ユピタル-基礎物性-

				高摺動グレード-1
項目	試験方法	試験条件	単位	FX-11
				-
				潤滑剤系
				-
物理的性質				
密度	ISO 1183	-	g/cm ³	1.39
吸水率	-	23°C, 60%RH	%	0.22
レオロジー特性				
メルトマスフローレイト	ISO 1133		g/10min	10
メルトボリュームレイト			cm ³ /10min	8.6
		測定温度	°C	190
		測定荷重	kg	2.16
成形収縮率 (3mmt)	-	MD	%	2.1
		TD		-
機械的特性				
引張弾性率	ISO 527-1 , 527-2	-	MPa	2700
降伏応力				55
降伏ひずみ			%	9.0
破壊呼びひずみ				35
破壊応力			MPa	-
破壊ひずみ			%	-
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	81
曲げ弾性率				2500
シャルピー衝撃強さ ノッチなしシャルピー強さ	ISO 179-1 , 179-2	23°C	kJ/m ²	200
シャルピー衝撃強さ ノッチ付きシャルピー強さ		23°C	kJ/m ²	7.0
熱的特性				
溶融温度	ISO 11357-3		°C	166
荷重たわみ温度	ISO 75-1 , 75-2	1.80MPa	°C	95
		0.45MPa		156
線膨張係数	ISO 11359-2	MD	1/°C	1.1E-04
		TD		1.1E-04
燃焼性	UL94	0.8mmt	-	HB
電気的特性				

(+) 18816996168

Ponciplastics.com

比誘電率	IEC 60250	100Hz 1MHz	- -	- -
誘電正接	IEC 60250	100Hz 1MHz	- -	- -
体積抵抗率	IEC 60093	-	$\Omega \cdot m$	1E+12
表面抵抗率	IEC 60093	-	Ω	1E+16
耐電圧	IEC 60243-1	1mmt 3mmt	MV/m	36 19
耐トラッキング性	IEC 60112	-	-	600
備考				
標準成形条件 -代表的な成形条件を以下に示します。-				
予備乾燥				熱風乾燥 80°C---約 3-4 時間
シリンダー温度 (後部)			°C	170
シリンダー温度 (中央部)			°C	180
シリンダー温度 (前部)			°C	190
ノズル温度			°C	180-210
金型温度			°C	60-80
射出圧力			MPa	50-100
スクリー回転数			rpm	80-120
射出速度			-	中速

(+) 18816996168

Ponciplastics.com